

Термометр стрелочный биметаллический

Исполнение для химической промышленности

- Класс 1
- Тип 608003
- В корпусе из нержавеющей стали с байонетным кольцом
- Степень защиты IP 65
- Размеры корпуса: Ø 80 мм, Ø 100 мм и 160мм

Краткое описание

Стрелочные биметаллические термометры для химической промышленности являются универсальными приборами для измерения температуры по месту.

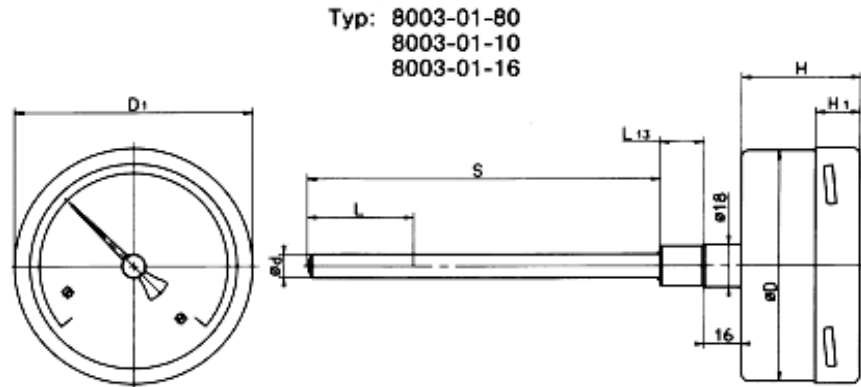


Тип 8003-10-10

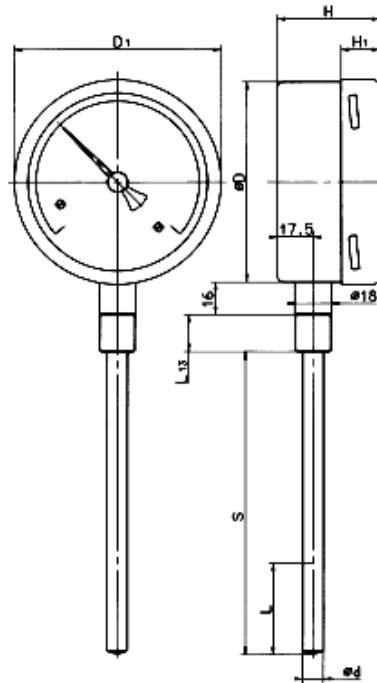
Технические данные

Корпус	Корпус и фронтальное кольцо из нержавеющей стали (1.4301)
Тип защиты	IP 65 по DIN EN 60529
Защитное стекло	Из стекла, при дополнении к типу 434 из плексигласа (PMMA)
Циферблат	Белый, из алюминия, шкала черного цвета
Класс точности	Класс 1 по DIN EN 13190
Время отклика	$t_{0,9}$ около 30 с (измерено в воде, шток диаметром 10 мм из нерж. стали)
Влияние температуры окружающей среды	Нет влияния
Допустимая температура окружающей среды	-30...+80°C(температура хранения и транспортировки -30...+80°C)
Рабочее положение	любое
Настройка показаний	Снимается фронтальное кольцо и показания корректируются относительно стрелки

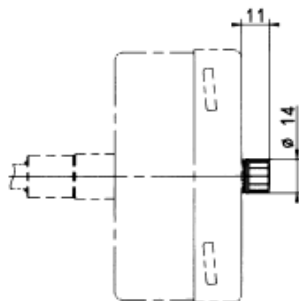
Размеры



8003-10-10
 8003-10-16



дополнения к типу 434
 (стрелка-указатель макс. значения)



Тип	ø D	ø D ₁	H	H ₁
8003-01-80 und TZ 042	79	80	55	15,5
8003-10-80 und TZ 042				
8003-01-10	99	101,5	50	19
8003-01-10 TZ 042			55	
8003-10-10			50	
8003-10-10 TZ 042			55	
8003-01-16	159	161,5	50	21
8003-10-16				

Данные по d и L₁₃ см типовой лист 60.8710

Данные для заказа

**Термометр стрелочный биметаллический,
исполнение для химической промышленности, тип 608003**

Код заказа

(1) основной тип

608003

термометр стрелочный биметаллический, класс 1

(2) расширение основного типа

0180

исполнение 01, размер корпуса: Ø 80мм

0110

исполнение 01, размер корпуса: Ø100мм

0116

исполнение 01, размер корпуса: Ø160мм



1080

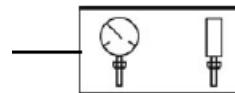
исполнение 10, размер корпуса: Ø 80мм

1010

исполнение 10, размер корпуса: Ø100мм

1016

исполнение 10, размер корпуса: Ø160мм



(3) диапазон показаний

628

-20...+40 °С, диапазон -10...+30 °С, погрешность 1,0°С

632

-20...+60 °С, диапазон -10...+60 °С, погрешность 1,0°С

635

-20...+80 °С, диапазон -10...+70 °С, погрешность 1,0°С

639

-20...+100°С, диапазон 0...+80 °С, погрешность 2,0°С

643

-20...+120°С, диапазон 0...+100°С, погрешность 2,0°С

564

-30...+30 °С, диапазон -20...+20 °С, погрешность 1,0°С

566

-30...+50 °С, диапазон -20...+40 °С, погрешность 1,0°С

570

-30...+70 °С, диапазон -20...+60 °С, погрешность 1,0°С

585

-30...+170°С, диапазон -10...+150°С, погрешность 2,0°С

469

-40...+40 °С, диапазон -30...+30 °С, погрешность 1,0°С

472

-40...+60 °С, диапазон -30...+50 °С, погрешность 1,0°С

357

-50...+50 °С, диапазон -40...+40 °С, погрешность 1,0°С

807

0...+60 °С, диапазон +10...+50 °С, погрешность 1,0°С

810

0...+80 °С, диапазон +10...+70 °С, погрешность 1,0°С

814

0...+100°С, диапазон +10...+90 °С, погрешность 1,0°С

818

0...+120°С, диапазон +20...+100°С, погрешность 2,0°С

826

0...+160°С, диапазон +20...+40 °С, погрешность 2,0°С

832

0...+200°С, диапазон +20...+180°С, погрешность 2,0°С

834

0...+250°С, диапазон +30...+220°С, погрешность 2,5°С

840

0...+300°С, диапазон +30...+270°С, погрешность 5,0°С

843

0...+350°С, диапазон +50...+300°С, погрешность 5,0°С











848

0...+400°С, диапазон +50...+350°С, погрешность 5,0°С

854

0...+500°С, диапазон +50...+450°С, погрешность 5,0°С

(4) подключение к процессу

010	TA 01; погружная трубка с буртиком	
844	TA 02; погружная трубка с накидной гайкой и нефиксированным винтовым соединением ²	
845	TA 03; погружная трубка с накидной гайкой	
841	TA 04; погружная трубка с фиксированным шестигранником ²	
847	TA 06; погружная трубка с подвижным зажимным соединением (макс. 20бар) ²	
018	TA 08; погружная трубка с подвижной крепежной пластиной из оцинкованной стали и фиксирующим винтом	
858	SH 04; ввинчивающаяся защитная гильза, цельная	
891	SH 05; ввинчивающаяся защитная гильза, сборная ²	
913	SH 07; ввинчивающаяся защитная гильза, сборная, с фиксирующим винтом ²	
820	SH 09; приварная защитная гильза, сборная, с фиксирующим винтом	

(5) диаметр подключения к процессу¹

6	6мм
10	10мм
12	12мм (только с гильзой SH 05, SH 07)
14	14мм (только с гильзой SH 05, SH 07, SH 09)
17	17мм (только с гильзой SH 04)

(6) тип резьбы подключения к процессу¹

000	без резьбы (только TA 01)
103	резьбовое соединение G ³ / ₈
104	резьбовое соединение G ¹ / ₂
128	резьбовое соединение M20x1,5
105	резьбовое соединение G ³ / ₄
144	резьбовое соединение 1/2-14 NPT

(7) материал подключения к процессу¹

26	нержавеющая сталь (CrNi, 1.4571)
----	----------------------------------

(8) монтажная длина подключения к процессу¹ (размер S)

50	50мм
100	100мм
150	150мм
200	200мм
...	другая длина (указывается в виде текста с шагом 50мм)

(9) дополнения к типу (TZ)³

000	без дополнений
522	шкала по спецификации заказчика
434	стрелка-указатель макс. значения, переставляемая с помощью отвертки, с защитным колпачком (защитное стекло из плексигласа; максимальная температура окружающей среды +70°C)
474	заполнение силиконом (с дополнениями к типу 0180, 0110, 0116)

Ключ заказа

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)			
608003	/	-	...	-	...	-	...	/	...	, ...

Пример заказа

608003	/	0180	-	818	-	845	-	10	-	104	-	26	-	100	/	000 ³
--------	---	------	---	-----	---	-----	---	----	---	-----	---	----	---	-----	---	------------------

1. описание и особенности см. типовой лист 60.8710
2. цапфа по DIN 3852, форма A (не с резьбой NPT)
3. дополнения к типу выполнять по очередности и разделять запятой